



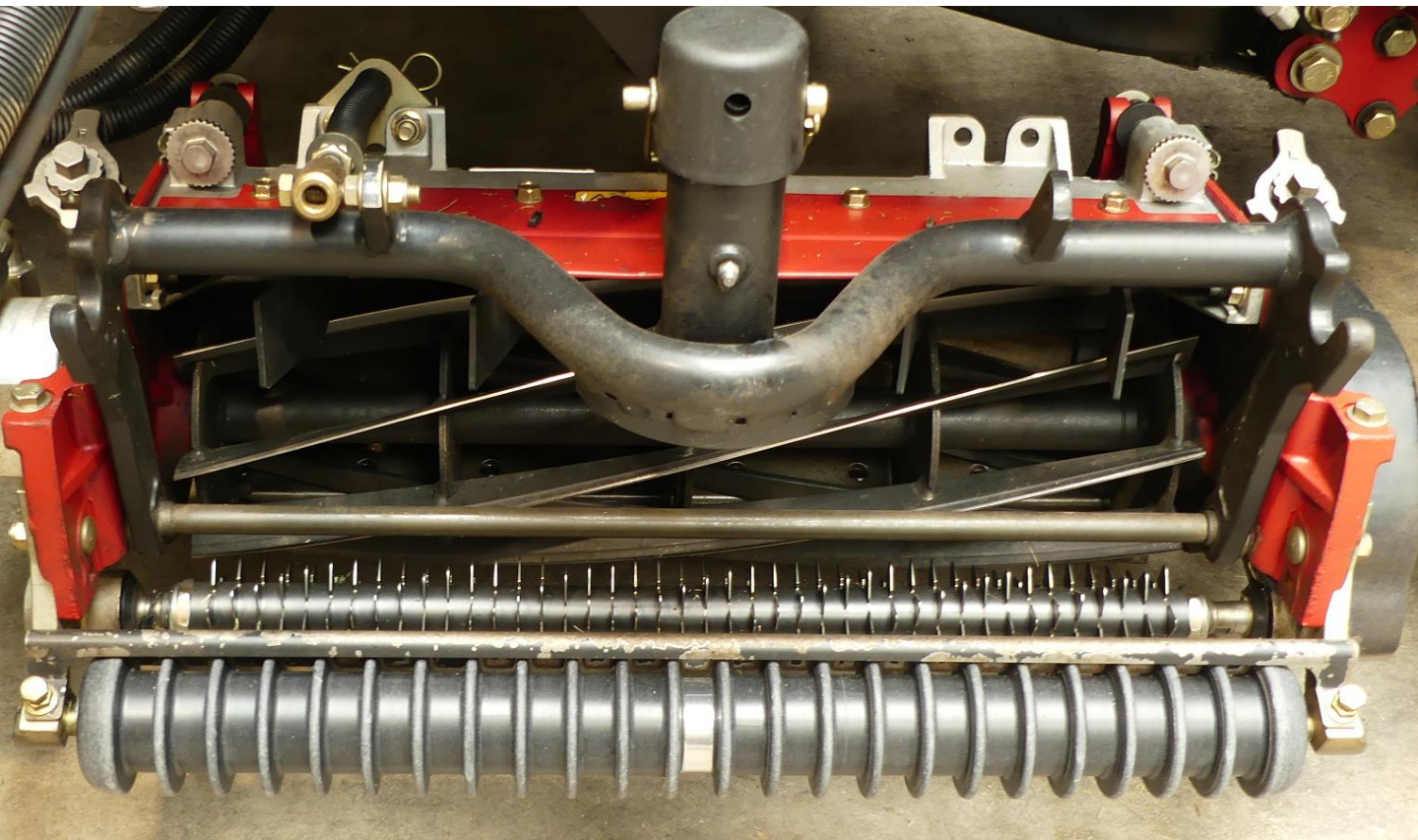
Pflegearbeiten

SPINDELN SCHLEIFEN

Die Spindeln sind als Schneidvorrichtung der wesentliche Teil von Mähern. Die Qualität eines Rasens hängt entscheidend von exaktem Schnitt ab.

Die höchste Schnittqualität erzeugt ein Spindelmäher. Das Schneidprinzip entspricht dem einer Schere.

Auf den hochwertigen Rasenflächen (Grüns – Abschläge – Fairways) werden daher Spindelmäher verwendet.



Spindel eines Fairway-Mähers

Auf den verschiedenen Flächen werden spezielle Mäher eingesetzt. Die Anzahl der Spindeln hängt vom Mähertyp ab.

Fläche	Mäher	Anzahl der Spindeln	Anzahl der Mäher	Häufigkeit des Schleifens
Grüns	Handmäher	1	6	alle 2 Wochen
Grüns	Triplex(Aufsitz-)Mäher	3	2	alle 2 Wochen
Vorgrüns	Triplex(Aufsitz-)Mäher	3	1	alle 2 Wochen
Abschläge	Triplex(Aufsitz-)Mäher	3	1	alle 4 Wochen
Fairways	Fünf-Spindler	5	2	2 x im Jahr

Arbeitsanfall

Im Jahr werden ca.120 Spindeln geschliffen. Pro Spindel sind 1 – 2 Arbeitsstunden nötig.

Lebensdauer

Spindeln müssen ersetzt werden, wenn die Spindelblätter heruntergeschliffen sind, bei Grünsmähern nach ca. 2 Jahren, bei Fairwaymähern nach 4-5 Jahren.



Die Spindeln werden in einem speziellen **Schleifgerät** eingespannt.



Der Mechanikermeister fühlt
der Spindel auf den Zahn.



Stimmen Vor- und Hinter-
schliff der Schneide?
Hier geht es sehr exakt zu!

Das hat seine guten Gründe!

Scharfe Spindeln schaffen beim Grashalm einen glatten Schnitt und verhindern ein Zerfransen der Schnittkante.

Warum ist ein glatter Schnitt so wichtig?

Er bewirkt am Grashalm

- kleinere „offene Wunden“
- schnellere Vernarbung
- bessere Regeneration
- geringere Verdunstungsflächen
- geringere Eindringfläche und –zeit für Pilze

Die gesamte Pflanze bleibt gesünder.

Kostenersparnis:

Der Kraft- und damit der Energieaufwand ist geringer.

Das exakte Schleifen erfordert viel Erfahrung! Denn es gilt:



Text und Bilder: Claudia Ruhdorfer, Juni 2019

Frisch geschliffen, ist halb geschnitten.